

Olier i en verden af plast

Acoplastic, OTV Plast, Rolf Schmidt Industri Plast og Röchling Meta Plast har, foruden at de alle udelukkende bearbejder plast i alverdens afskygninger, det til fælles at de har fundet markante fordele i at samarbejde med Houghton i jagten på rette køle-/smøremiddel.

*Af John Nyberg
nyberg@teknovation.dk*

Acoplastic i Helsingør, OTV Plast i Vejen, Rolf Schmidt Industri Plast i Kolding og Röchling Meta Plast i Allingåbro på Djursland er alle i en branche i vækst. Det er samtidig en branche der arbejder hårdt for at uddanne egne industriteknikere.

”Kvalificeret arbejdskraft gror ikke op i græsplanen udenfor. Vi må derfor selv uddanne de folk vi mangler,” fortæller produktionschef Flemming Stubkjær, Rolf

Schmidt Industri Plast. Virksomheden er meget aktivt medlem af Dima, der er et samarbejde med 7 lokale borgmestre i spidsen samt lokale virksomheder, DI, LO og andre interesseorganisationer, der alene har til formål at fremme væksten for virksomhederne i de 7 kommuner der står bag: Billund, Fredericia, Haderslev, Middelfart, Kolding, Vejen og Vejle.

I Dima er der også fokus på uddannelse af den arbejdskraft der mangles, og således har Rolf Schmidt In-

dustri Plast p.t. 6 lærlinge på produktionsgulvet ud af en stab på 33 produktionsfolk.

Hos Röchling Metal Plast i Allingåbro, sidder produktionschef Svend Harder og nikker genkendende til jagten på arbejdskraft:

”Vores udfordring er samtidig, at vi ikke ligger lige ved Alfarvej. Pt. har vi 24 mand i produktionen – heraf er de 3 lærlinge – og 6 af folkene er tilmed folk vi selv har uddannet. Da vi ligger på Djursland – og ikke har de samme tilbud som byer som Randers og Aarhus med vi-



Jørgen Johansen fra Houghton Danmark i færd med kontrolmåling hos Acoplastic. Adrana D 208-01 har været påfyldt maskinerne i flere år, og medvirker til at den daglige drift er uproblematisk på det område.

dere, betyder det, at det kan være en udfordring at trække arbejdskraften herud.”

”Bussen går for eksempel ikke herud, så folk kan nå at møde ind til almindelig arbejdstid. Derfor foretrækker vi lokale til de stillinger vi skal have besat - at det samtidig styrker vores lokalsam-

fund, er kun et ekstra plus,” siger Svend Harder.

VIDEN TÆLLER

Med vækst og stigende produktivitet, følger også stigende krav til de leverandører vi har med i ryggen, fortæller Claus Boysen, der

er produktionschef hos OTV Plast i Vejen:

”Vi har samarbejdet med Houghton siden 2008. Væksten betød, at vi i 2013 kunne flytte i nye lokaler. Gældende for det meste af plastindustrien er, at køle-/smøremiddel er et nødvendigt onde.”

Olier i en verden af plast

Acoplastic, OTV Plast, Rolf Schmidt Industri Plast og Röchling Meta Plast har, foruden at de alle udelukkende bearbejder plast i alverdens afskygninger, det til fælles at de har fundet markante fordele i at samarbejde med Houghton i jagten på rette køle-/smøremiddel.

*Af John Nyberg
nyberg@teknovation.dk*

Acoplastic i Helsingør, OTV Plast i Vejen, Rolf Schmidt Industri Plast i Kolding og Röchling Meta Plast i Allingåbro på Djursland er alle i en branche i vækst. Det er samtidig en branche der arbejder hårdt for at uddanne egne industriteknikere.

”Kvalificeret arbejdskraft gror ikke op i græsplanen udenfor. Vi må derfor selv uddanne de folk vi mangler,” fortæller produktionschef Flemming Stubkjær, Rolf

Schmidt Industri Plast. Virksomheden er meget aktivt medlem af Dima, der er et samarbejde med 7 lokale borgmestre i spidsen samt lokale virksomheder, DI, LO og andre interesseorganisationer, der alene har til formål at fremme væksten for virksomhederne i de 7 kommuner der står bag: Billund, Fredericia, Haderslev, Middelfart, Kolding, Vejen og Vejle.

I Dima er der også fokus på uddannelse af den arbejdskraft der mangles, og således har Rolf Schmidt In-

dustri Plast p.t. 6 lærlinge på produktionsgulvet ud af en stab på 33 produktionsfolk.

Hos Röchling Metal Plast i Allingåbro, sidder produktionschef Svend Harder og nikker genkendende til jagten på arbejdskraft:

”Vores udfordring er samtidig, at vi ikke ligger lige ved Alfarvej. Pt. har vi 24 mand i produktionen – heraf er de 3 lærlinge – og 6 af folkene er tilmed folk vi selv har uddannet. Da vi ligger på Djursland – og ikke har de samme tilbud som byer som Randers og Aarhus med vi-



Jørgen Johansen fra Houghton Danmark i færd med kontrolmåling hos Acoplastic. Adrana D 208-01 har været påfyldt maskinerne i flere år, og medvirker til at den daglige drift er uproblematisk på det område.

dere, betyder det, at det kan være en udfordring at trække arbejdskraften herud.”

”Bussen går for eksempel ikke herud, så folk kan nå at møde ind til almindelig arbejdstid. Derfor foretrækker vi lokale til de stillinger vi skal have besat - at det samtidig styrker vores lokalsam-

fund, er kun et ekstra plus,” siger Svend Harder.

VIDEN TÆLLER

Med vækst og stigende produktivitet, følger også stigende krav til de leverandører vi har med i ryggen, fortæller Claus Boysen, der

er produktionschef hos OTV Plast i Vejen:

”Vi har samarbejdet med Houghton siden 2008. Væksten betød, at vi i 2013 kunne flytte i nye lokaler. Gældende for det meste af plastindustrien er, at køle-/smøremiddel er et nødvendigt onde.”

”Der er rent teknisk ikke brug for den smørende evne der fås fra et køle-/smøremiddel, mens behovet for køling og ikke mindst biostabilitet når der spules maskiner rene for spån og støv fra plasten, har stor betydning,” indskyder Area Manager John Juel fra Houghton.

”I forbindelse med flytningen, indhentede vi tilbud fra forskellige leverandører – men valgte ud fra produktkvalitet og faglige service, at fortsætte med Houghton,” fortæller Claus Boysen.

”Houghton har den viden og knowhow vi føler os trygge ved. Vi har løbende support fra John og får taget de målinger, der sikrer at vi har den optimale væske. Tidligere havde vi massive problemer med biostabilitet, hudproblemer med videre – men siden Houghton kom til i 2008, har vi ikke på noget tidspunkt haft problemer. Den sikkerhed og tryghed for vores medarbejdere tør vi ikke risikere for at kunne spare et par kroner pr. liter.”

Problemet med bakterier og dertilhørende forringet

arbejds miljø, kan de 4 virksomheder nikke genkende til. Væskens levetid har været helt nede på mellem 2 og 3 måneder hvorefter vi måtte skifte kølevand,” fortæller Svend Harder fra Röchling Meta Plast.

”Vi er en virksomhed der vækster – maskinparken er af nyere dato og med travlhed på gulvet, duer det ikke vi holder stille for at skifte kølevand,” slutter Svend Harder.

Hos Acoplastic i Helsingør, fortæller Jørgen Johansen – der foruden at være direktør i Houghton Danmark, også har ansvaret for firmaets kunder på Sjælland - at scenariet har været præcist det samme, som hos de tre andre virksomheder, indtil Houghton for godt 4 år siden overtog leveringen af køle-/smøremidler.

Acoplastic kender ligesom de 3 andre virksomheder også til, at den kvalificerede arbejdskraft kan være svære at finde, hvorfor der også i Helsingør sker uddannelse af nye medarbejdere.