

Fra 3 til 1

Hammel Plast A/S har sammen med Houghton Danmark A/S optimeret køle-/smøremiddelbrugen, og har reduceret brugen fra 3 til blot 1 i form af Hocut 7770.

Af John Nyberg
nyberg@teknovation.dk

Hammel Plast i det midtjyske er i en rivende udvikling. Der er vækst på flere fronter, og det familiedrevne firma har travlt.

”Vi har en voldsom vækst på vores egne produkter der i vores plaststøberi, handler om låg til aerosoldåser (spraydåser, red.), teleskopstænger til telte og camouflager, brugt af blandt andet forsvaret, og ikke mindst en relativ ny produktion af blykapsler til transport af radioaktivt medicin til for eksempel kræftbehandling,” fortæller dirketør Bent Pedersen, og fortsætter:

”Specielt udviklingsprocessen af selve produktionsapparatet af disse små blycontainere har været lang, spændende og lærerig.”

Udviklingen af hele processen omkring den automatiserede bearbejdning af bly, fra savning, formgivning og til indkapsling i plast er foretaget af Hammel Plast.

Hammel Plast er stiftet i 1989 som værktøjsfabrik. Siden kom plastsprøjtestøbning til. I midten af 00'erne kom Houghton Danmark ind i billedet, fortæller Area Manager Karsten Mathiasen fra Houghton:

”Mit første besøg hos Hammel Plast handlede om bakterier. Bent og Anni Pedersen havde fået en henvisning fra en af deres kolleger, der brugte vores produkter og ikke havde de samme udfordringer.”

Det er blevet til et mangeårigt samarbejde mellem de to virksomheder, med Hocut 3380 som bindeled.

”Trods det faktum, at det er en op imod 7 år gammel væske har det aldrig givet udfordringer med bakterier eller svampe, som var et tilbagevendende problem før,” fortæller Bent Pedersen.

I STØRRE RAMMER

Siden flyttede Hammel Plast til større og moderne lokaler hvor der var plads til yder-



Det er maskiner som denne der tidligere var grønne indvendig, grundet udvaskning af kobber og dannelse af kobbersæber fra kobberlegeringer, der bruges til værktøjsfremstilling. Men grundet krav til standtider i blandt andet værktøjsstål, kunne et kobber-egnet køle-/smøremiddel dengang ikke anvendes. Med Hocut 7770 opfyldes både krav til standtider og biostabilitet.

ligere vækst. Og Houghton fulgte med – ligeså naturligt som medarbejderne, påpeger Karsten Mathiasen.

”Vi har i mange år haft vores værktøjsfabrik på én adresse og plastsprøjtestøberiet på en anden – men begge i Hammel by – og i takt med at vores succes med

plastsprøjtestøberiet er vokset, er behovet i værktøjsfabrikken fulgt med. Vi har således i dag 3 CNC-fræsere og 2 CNC-drejebænke samt både CNC tråd- og sænkgnist samt en plansliber og en rundsliber. Desforuden har vi en separat afdeling på værktøjsfabrikken, der hånd-

terer opsavning af blystænger, og den koldpresning der sker i forbindelse med vores produktion af blykapsler til radioaktivt medicin,” fortæller Bent Pedersen, og fortsætter:

”Houghton leverede Hocut 3380 til vores drejebænke og fræsere. Selv om vi godt

kunne bruge Hocut 3380 til slibning, ønskede vi en mere transparent væske, og har derfor i flere år brugt Hocut 764, der er fuldsyntetisk, til det formål.” Karsten Mathiasen supplerer:

”Da jeg blev spurgt om køle-/smøremiddel til opsavning og formgivning af bly,

stod vi med en potentiel udfordring, da udvaskning af bly binder sig med vand, og kan give en massiv dannelse af blysåber, med dertilhørende fedtede belægnin-ger. Hos andre kunder der bearbejder metaller der indeholder bly, har vi i flere år anvendt vores Sitala AY420, og den blev valgt.”

”I 2014 deltog jeg i udviklingen af et nyt køle-/smøremiddel,” fortsætter Karsten Mathiasen:

”Vi havde en kunde der stod med en kompliceret udfordring med utilsigtet sammenblanding af 2 forskellige køle-/smøremidler, og med krav til både standtider, rene maskiner og egenskaber i både messing og rustfrie legeringer. Resultatet blev Hocut 7770, der er et ester-baseret køle-/smøremiddel, med kemien funderet i de seneste teknologier og en eminent EHS-profil. Vi ser nu, halvandet år efter hos denne kunde, at kobbersæber vaskes af maskiner og maskinerne holdes rene. Kundens standtider er i top og arbejdsmiljøet til alles store tilfredshed. Jeg foreslog derfor til min daglige kontakt-

person hos Hammel Plast, Henning Fuglkjær, at vi skulle prøve os frem med Hocut 7770.”

”Da Henning Fuglkjær stod med nogle af de samme udfordringer, som jeg så ved den kunde der satte gang i udviklingen. Henning Fuglkjær behøvede gode standtider i værktøjsstål, men samtidig skulle han bruge et kølesmøremiddel der ikke støttede dannelsen af kobbersæber når han skulle lave elektroder til gnist maskinerne.”

I slutningen af 2015 blev den første tromle Hocut 7770 leveret og påfyldt først én maskine, og siden påfyldt løbende som maskinerne trængte. I dag er Hocut 7770 så påfyldt alle 5 maskiner i dreje-/fræseafdelingen.

”Henning Fuglkjær ringede til mig i starten af året, og fortalte, at nu var olien også blevet påfyldt både plan- og rundsliber – og tilmed påfyldt anlægget hvor der bearbejdes blystænger.”

Alle steder er resultatet det samme, der er rent og behageligt at arbejde. Der er ingen fedtede overflader fra blysåber eller lignende, og i

slibeafdelingen er den tilpas transparent til at den imødekommer de ønsker, der er rent teknisk, fortæller Henning Fuglkjær der til daglig står for værktøjsafdelingen. Han fortsætter:

”Houghton bidrager med knowhow og input der er værdifuld for os. Vi har en gensidig respekt og forståelse, og jeg ved at Houghton hele tiden er klar til at bakke op om vores vækst. For os, har det været naturligt med tre forskellige køle-/smøremidler for at imødekomme vores forskellige krav. At Houghton nu nedbringer dette til kun ét produkt, letter vores hverdag og optimerer på vores driftsøkonomi.”



Her ses fronten af blyafdelingen hos Hammel Plast. Bag væggen i den højre baggrund, opsaves og formgives de blystykker, der siden bliver til indkapsling til radioaktivt medicin til blandt andet kræftbehandling. Det samlede anlæg er udviklet af Bent Pedersen hos Hammel Plast.

TEIJO VASKEMASKINE

markedsledende når det gælder

- et eller flertrins maskiner
- Tunnelmaskiner
- Special maskiner
- FMS løsninger

Mere end 14.000 maskiner i drift

Har din maskine behov for service eller reservedele
Kontakt os venligst på telefon 7582 6633



Industrivej 16
7120 Vejle Øst
Tlf. 7582 6633

NYT
AGENTUR

Medlem af



se side 46-47